COATING POLYASPARTIC TRANSPARENT

Quartzline Coating Polyaspartic Transparent is een tweecomponenten, oplosmiddelvrije, transparante, alifatische polyaspartic-coating met een hoogglans afwerking.

Coating Polyaspartic kenmerkt zich door een snelle uithardingstijd, waardoor de vloer snel weer begaanbaar is. Meerdere lagen op één dag zijn mogelijk. De coating is oplosmiddelvrij en heeft een hoge UV-bestendigheid.



KENMERKEN

- Snelle reactietijd
- Alifatisch en UV-bestendig
- Makkelijk reinigbaar
- Oplosmiddelvrij

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Eigenschap	Eenheid	Waarde
Viscositeit[1]	mPa·s	1.000 – 1.250
Dichtheid[2]	g/cm³	1,10
Slijtvastheid[3]	mg	< 70
Shore-hardheid[4]	Shore D	> 70
Persoz-hardheid[4]	–	> 275

[1] Brookfield RVTD, spindle 4, @ 25 °C [2] ISO 2811-1, +23 °C / 50% R.H [3] Taber Abrasion, CS17, 10 N, 1000 cycli [4] 7 dagen / +25 °C

VERWERKINGSCONDITIES

Ondergrondtemperatuur	Minimaal 10 °C, maximaal 30 °C
Omgevingstemperatuur	Minimaal 10 °C, maximaal 30 °C
Relatieve luchtvochtigheid	< 80% R.H.
Dauwpunt	Min. 3 °C boven het dauwpunt

De temperatuur van de ondergrond en van het niet-uitgeharde materiaal dient minimaal 3 °C hoger te liggen dan het dauwpunt om het risico op condensvorming of wit uitslaan van de afwerking te voorkomen. Een hogere luchtvochtigheid en een hogere temperatuur versnellen de uitharding. Zelfs bij lage temperaturen blijven de eigenschappen goed.

LEVERINGSVORM

Component	Consistentie	Uiterlijk
A	Vloeibaar	Helder
B	Vloeibaar	Helder transparant

SETGROOTTES

Setgrootte	Component A	Component B	Verpakking
7,5 kg	4,70 kg	2,80 kg	Emmer + emmer

Mengverhouding A : B = 62,5 : 37,5 (gewichtsdelen). Elke set bevat één component A en één component B.

OPSLAG & HOUDBAARHEID

Houdbaarheid	Tot 12 maanden na productiedatum
Verpakking	Originele, verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking
Opslagcondities	Droog tussen 5 °C en 30 °C

ONDERGROND VOORBEREIDING

De ondergrond moet gezond, schoon en vrij van stof, olie, vet en andere verontreinigingen zijn.

Behandel betonnen ondergronden mechanisch voor, bijvoorbeeld door stofarm stralen of diamantschuren, om de cementhuid te verwijderen en een ruw, hechtsterk oppervlak te creëren. Verwijder zwak beton en losse delen en vul gaten of holtes met Quartzline Epoxygel of de geschikte Quartzline MRP.

Breng vervolgens een laag Primer GW aan. Wanneer de primer begint aan te zetten en nog niet volledig droog is, kan de Coating Polyaspartic worden aangebracht. Gebruik eventueel een ventilator om de droging van de primer te versnellen.

Voer bij twijfel van hechting altijd een hechtproef uit.

Let op: gebruik geen plamuur op basis van polyester, hierop is hechting lastig te verkrijgen.

VERBRUIK

Coloured systeem

- Coating Polyaspartic Coloured laag 1: 250 – 300 g/m²
- Coating Polyaspartic Coloured laag 2 (optioneel): 250 – 300 g/m²

Anti-slip systeem

- Coating Polyaspartic Coloured laag 1: ca. 200 g/m²
- Quartz 0,4 – 0,8 mm: 350 – 450 g/m² of Quartz 0,8 – 1,4 mm: 450 – 550 g/m² of 1 – 2 mm: 450 – 550 g/m²
- Coating Polyaspartic Coloured topcoat: 350 – 450 g/m²

Flake systeem

- Coating Polyaspartic Coloured laag 1: ca. 200 g/m²
- Vlokken 1 mm: 350 – 450 g/m² of Vlokken 3 mm: 450 – 550 g/m²
- Coating Polyaspartic Transparent topcoat 1: 350 – 450 g/m²
- Coating Polyaspartic Transparent topcoat 2 (optioneel): 75 – 100 g/m²

Alle waarden zijn theoretisch en afhankelijk van de zuiging, ruwheid en vlakheid van de ondergrond en materiaalverlies. Van de ingestrooide vlokken wordt circa 15% de volgende dag opgeveegd; deze is recyclebaar. Een te laag verbruik kan leiden tot rolaanzetten, glansverschillen en onregelmatigheden in het oppervlak.

MENGEN

Mengverhouding: Component A : Component B = 62,5 : 37,5 (gewichtsdelen).

Voeg component B volledig toe aan component A en meng 2 minuten tot een homogeen mengsel. Giet het mengsel over in een schone emmer en meng nogmaals 1 minuut, om ongemengde delen aan de rand en bodem te voorkomen.

Zorg dat de mengkorf tijdens het mengen helemaal onder het vloeistofniveau blijft en gebruik de juiste mengkorf: een WK 70 in een emmer van 8,6 liter voor één set, een WK 90 in een emmer van 20 liter voor twee sets tegelijk. Er moet in het midden een kolk ontstaan; de coating mag niet slurpen of spetteren. Verlaag in dat geval het toerental.

VERWERKING

Controleer vóór het aanbrengen de R.H. en het dauwpunt.

Zet Coating Polyaspartic op met een wisser en rol vervolgens direct door in zo lang mogelijke, egale banen door middel van een 25 of 50 cm vachtroller.

Coloured systeem: Breng een laag Coating Polyaspartic Coloured aan. Breng voor een betere slijtbestendigheid binnen 24 uur een tweede laag Polyaspartic Coloured aan.

Anti-slip systeem: Breng een laag Coating Polyaspartic Coloured aan en strooi de nog natte laag egaal en gelijkmatig in met vuurgedroogd quartz van 0,4 – 0,8 mm, 0,8 – 1,4 mm of 1 – 2 mm. Breng wanneer de laag droog is maar binnen 24 uur nog een laag Coating Polyaspartic Coloured aan.

Flake systeem: Breng een laag Coating Polyaspartic Coloured aan en strooi de nog natte laag egaal en gelijkmatig in met VX-vlokken. Verzadig de hele laag volledig met vlokken, en voorkom plassen om een vlekkerig oppervlak te vermijden. Verwijder na droging de losse vlokken met een bezem en schraap de vlokken af met een betonschraper. Schuur de laag vervolgens met de hand licht op. Doe dit niet machinaal, vanwege het brosse karakter van de vlokken. Maak de vloer stofvrij en rond af met een topcoat Polyaspartic Transparent.

Voor een matte of zijdeglans afwerking kan de Polyaspartic binnen 24 uur worden overlaagd met een extra laag Coating PU MG Satin Gloss of MG Matt.

UITHARDINGSTIJD

Verwerkingstijd	10 °C	35 min.
	20 °C	25 min.
	30 °C	15 min.
Stofdroog	20 °C	45 min.
Beloopbaar	20 °C	60 min.
Licht belastbaar	20 °C	2 uur
Volledig uitgehard	20 °C	3 uur

De vermelde tijden gelden onder normale omstandigheden bij 20 °C en 50% R.H. Hogere temperaturen kunnen deze tijden verkorten en lagere temperaturen verlengen.

OPMERKINGEN

- Bestel materiaal voor één project altijd in één keer.
- Bescherm de Polyaspartic minimaal 7 dagen (+20 °C) tegen damp, condensatie en water.
- Zorg tijdens de uitharding voor voldoende ventilatie met verse lucht en houd de relatieve luchtvochtigheid onder 80% R.H.; bij verzadigde lucht kan de film niet uitharden.
- Oneffenheden en vuil in de ondergrond blijven zichtbaar na het aanbrengen van een dunne laag. Maak de ondergrond en aangrenzende vlakken vooraf goed schoon.
- Beoordeel en behandel scheuren goed om terugkerende scheurvorming te voorkomen.
- Gebruik voor verwarming uitsluitend elektrisch aangedreven warme luchtventilatiesystemen.
- Gebruik eventueel aanwezige vloerverwarming niet.

REINIGING / ONDERHOUD

Verwijder gemorste verontreinigingen zo spoedig mogelijk en maak de vloer regelmatig schoon voor een duurzaam behoud, met geschikte reinigingsmiddelen en met borstels, schrob-/zuigmachines, rubber wissers of hogedrukreiniging.

Reinig met handwarm water, nooit met heet water (boven 40 °C).

WAARDEBASIS

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De verstrekte informatie en aanbevelingen zijn gebaseerd op de huidige kennis en ervaring van Quartzline bij correct gebruik onder normale omstandigheden. Door variaties in materialen, ondergronden en omstandigheden kan geen garantie of aansprakelijkheid worden aanvaard voor geschiktheid of toepassing. Quartzline behoudt zich het recht voor producteigenschappen te wijzigen. Eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle leveringen vallen onder de geldende verkoop- en leveringsvoorwaarden.